

### 概述

60:40 户内混合型聚酯

非常好的流平  
中等速度固化  
适合高光产品  
极好的机械性能

### 挤出 & 应用条件

挤出机: 凌宇 SLJ-25  
温区 I: 85~105°C  
温区 II: 90~110°C  
螺杆转速: 400~500rpm  
板材: 0.5mm 预处理冷轧钢板  
喷枪: 凌宇 SJ-5  
电压: 60~90kV  
固化条件: 10 min. @ 180°C

### 包装

白色PE袋, 净重25kg/袋, 1000kg/托盘.  
大包装750kg/袋

### 贮存

置于干燥、温度低于30°C处的密闭容器内, 本产品可稳定贮存至少1年, 避免阳光照射。

### 产品说明

特性	范围	测试方法
外观	半透明颗粒状	目视
粘度	3000~5000 mpa.s	ASTM D-4287
酸值	48~53 mg KOH/g	ASTM D-1639
加德纳色度	Max 5	ASTM D-1544
玻璃化转变温度	appr.58	DSC

### 基础配方

成分	重量
P 3408	360.0
KD-213	240.0
二氧化钛	300.0
LC-88流平剂	9.0
安息香	4.5

### 涂层性能

项目	测试结果	测试方法
涂膜厚度, μm	approx. 60	ASTM D1186
光泽度 @ 60°, %	92 unit	ASTM D523
正/反冲击测试, inch lbs	80/80	ASTM D2794
1/8" 弯曲测试	通过	ASTM D522
附着力(十字划痕)	5B	ASTM D3359
铅笔硬度	H	ISO 15184-98

### 烟台龙彩新材料有限公司

烟台海阳经济开发区杭州路18号  
邮编: 265100

电话: +86 535-330 6639  
网址: www.longcester.com

传真: +86 535-330 6828  
邮箱: info@longcester.com