

概述

P5020, 应用于93/7 TGIC固化粉末涂料, 建筑应用。基于该产品的粉末涂料具有如下特性:

- 中等反应速度
- 优异的户外耐候性
- 综合的机械和流平性能
- 高Tg
- 优异的存储性能

挤出 & 应用条件

挤出机: 凌宇 SLJ-25
 温区 I: 85~105°C
 温区 II: 90~110°C
 螺杆转速: 400~500rpm
 板材: 0.5mm 预处理冷轧钢板
 喷枪: 凌宇 SJ-5
 电压: 60~90kV
 固化条件: 10min. @ 200°C

包装

白色PE袋, 净重25kg/袋, 1000kg/托盘.
 大包装750kg/袋

贮存

置于干燥、温度低于30°C处的密闭容器内, 本产品可稳定贮存至少1年, 避免阳光照射。

产品说明

特性	范围	测试方法
外观	浅色片料	目视
粘度	4500~5000 mpa.s	ASTM D4287
酸值	30~35mg KOH/g	ASTM D1639
加德纳色度	Max 5	ASTM D1544
玻璃化转变温度	appr.70	DSC

基础配方

成分	重量
P 5020	558.0
LC-TGIC	42.0
钛白粉	300.0
LC-88 流平剂	9.0
安息香	4.5

涂层性能

项目	测试结果	测试方法
涂膜厚度, μm	approx. 60	ASTM D1186
光泽度 @ 60°, %	92 unit	ASTM D523
正/反冲击测试, inch lbs	120/120	ASTM D2794
1/8" 弯曲测试	通过	ASTM D522
附着力(十字划痕)	5B	ASTM D3359
铅笔硬度 (Mar)	H	ASTM D3363

烟台龙彩新材料有限公司

烟台海阳经济开发区杭州路18号
 邮编: 265100

电话: +86 535-330 6639
 网址: www.longcester.com

传真: +86 535-330 6828
 邮箱: info@longcester.com